

● 新規のお客様を獲得する際に複数パターンの予想はしませんか？

一覧(F3)
新規(F6)
削除(F7)
印刷(F8)
プレビュー(F10)
更新/実行(F11)
終了(F12)
更新日時

見積計算書入力

見積番号: 0003920 複製

見積日付: 2017/10/11

自社担当: 001

得意先: 山本

納品先: 株式会社

商品: NB650500 内箱

丁数: 2

製品寸法: 92 × 99 × 233

展開寸法: 410 × 395

木型刃渡: 410.0 × 790.0

用紙寸法: 500 × 820

断裁寸法: ×

断裁切数: 1 / 1

	A	B	C
数量	10,000	20,000	10,000
単価	14.50	13.70	18.00
販売金額	145,000	274,000	180,000
標準原価	158,820	112,003	72,504
営業試算	144,470	272,830	176,250
差額	-14,350	160,827	103,746
試算用	0 %	0	0
総合計	144,470	272,830	176,250
見積単価	14.45	13.64	17.63
粗利	-13,820	161,997	107,496
粗利率	-9.53%	59.12%	59.72%

工程	内容	原紙寸法	坪量g/m ²	計算	連量	实用数	予備	総枚数	参考単価	数量	単価	金額	差額
用紙	002 OKボール	500 × 820	310.0		12.5	5,000	300	5,300	0.00	662	110.00	72,820	0
白紙断裁	断裁寸法												
印刷	1 回線					5,000			4.20	5,000	3.00	15,000	-6,000
印刷	2 回線												0
印刷	3 回線												0
表面加工	種別												0
他加工	備考												0
抜き	1 板紙K全					699			3.20	5,000	2.50	12,500	-3,500
貼り	底貼								3.00	10,000	2.60	26,000	-4,000
梱包	段ボール					200				50	80.00	4,000	
運賃	備考									1	6,000.00	6,000	

参考単価以下時
赤色表示

明細上でも材料代や加工賃の
参考価格との差額も把握可能

固定化

切替式

画面右上欄のA(赤)・B(黄)・C(青)の色に合わせて
明細部も同色になり見やすく表示されます。

【見積入力】

● 見積の段階で利益の確保がどれくらいか見たいなあ・・・

見積入力 印刷: 通常印刷 FAX送信

見積番号: 1711-00001 | 工事番号: | 入力日付: 2017年11月28日 | 登録: 000589 | 得意先: 株式会社 | 担当者: 専務様 | 税適用区分: 2 | 伝票時

件名: ガードレール | 受渡期日: 御協議の上 | 受渡場所: 御協議の上 | 取引方法: 従来通り | 有効期限: 30日 | 日付印刷: 有 無 し | 金額印刷: 有 無 し

消費税: ※この見積金額に消費税は含まれておりません。

No.	登録	名称	メーカー名	規格	形状	寸法	数量	単価	金額	備考(定価等)	
1		F S A P34-205 G、材料費					2	2	5,700	11,400	原価表示
2		運賃					1	3	1,500	1,500	原価表示
3		取付工事費					1	3	5,000	5,000	原価表示
0											原価表示

(F1:一覧 / F4:リスト) **合計金額** 17,900



粗利まで見えるんですね!

見積原価

見積番号: 1711-00001 (F9:使用材料,工事内容へ移動)

No.	使用材料	数量	*	定価	仕入金額	定価合計	仕切合計	No.	工事内容	数量	単価	合計	定価合計	仕切合計	工事合計
1	デリネータ	2	0.80	8,300	4,980	16,600	9,960	1		2	0	0	16,600	9,960	0
2	運賃	1		0	1,500	0	1,500	2	工事	1	4,000	4,000	0	1,500	4,000
2								2				0	0	0	0

材料費

請求金額 17,900 | 材料費合計 16,600 | 11,460

	原価	利益	調整金	売値
80%	14,320	3,580	-1,140	19,325
85%	15,215	2,685	-245	18,188
90%	16,110	1,790	650	17,178

工賃

工事費合計 4,000

支払合計 15,460

利益 2,440 (14%)

●ご購入者様への注文書をお出しする詳細入力から出力へ

販売見積入力

一覧 (F3)
コピー (F4)
新規 (F5)
削除 (F6)

アプリ内設定 (F9)
プレビュー (F10)
更新/実行 (F11)
終了 (F12)

【訂正】

見積NO 800022 | 見積日付 2017/09/28 | 見積担当 001 | 中古 太郎

販売先 000481 | マダ登録 | 株式会社

担当者 | 管理NO 170458 | 在庫参照

納車日 2017年9月吉日

納車場所 御社指定場所

支払条件 現金による振込

有効期限 御見積日付より2週間

納入者	車種	29/03 TPG-FD7JLAG FD7JLA-00012		自動車税	4 月~	15,000
		ワイドウイング ミルーフ エアス ムキ付き		自動車取得税	事業	54,000
	型式・車番	TPG-FD7JLAG	FD7JLA-00012	自動車重量税		0
	年式・車検	H29/03	平成31年03月29日	自賠責保険	0 ヶ月	0
色・装備			登録費用(非課税分)		3,000	
			諸費用非課税分		72,000	

※ 登録費用の内訳

車両代金	車両本体価格	6,580,000
	オプション	38,500
	納車費用(課税)	0
	車両本体課税対象	6,598,500
	消費税	527,880
	諸費用非課税分	72,000
リサイクル預託金額	10,400	
販売車両合計金額	7,208,780	
下取金額及び値引	492,480	
御見積合計金額	6,716,300	

NO	オプション 名称 (Max10件)	金額
01	保障継承	25,000
02	E T Cセットアップ	3,500
03	移転登録費用	10,000
オプション合計		38,500

支払は [] ~ [] まで

支払方法および支払明細 (現金含む)

頭金	0	割賦元金	0
回数	0	割賦金利	0
初回	0	2回目~	0

契約締結しました

備考 最終回のレンタル料金 (平成29年9月分) は、当月20日に発生しております。
発生した全レンタル料金の請求額を値引きとしておりますので、レンタル料金の決済をお願いいたします。



【見積計算画面】

見積計算画面

戻る
決定

製品名	CR材*ツツ LIP RUBBER SPOILER L	得意先	070300	株式会社	ロット	15,500
サイズ		ゴム原価	003	CR/EP/NBR	色	

計算内容及び 所定 コスト							見積原価
材料費	成形重量 (g)	5	ゴム原価	1,100	練貸共		5.50
押出成型費		3,000	個数	310	押出機		9.68
分出成型費			個数	310	ロール		
断裁成型費			個数	310	断裁機		
計量費							
プレス成型費	製品取数	20	面数	1	プレス使用数	1	
	加硫時間	25	詰替時間	5	合計	30	
	時間当回転数	2,000	取数	20	係数	7.75	310
	使用プレス経費	14,000					45.16
二次加硫費	0 / 日産数						0.00
仕上加工検査費	バリ取 その他						10.00
製造原価		001	SR08	¥3,700			
		002	CRレマク	¥1,500		小計	70.34
不良率		003	CR/EP/NBR	¥1,100		5 %	3.52
販売/管理率		004	SR北星物件用	¥3,000		130 %	
		005	FR	¥22,000			
見積単価						総計	94.96
製品決定単価							95.00

仕入金額 1	×	見積単価 1		
仕入金額 2	×	見積単価 2		
仕入金額 3	×	見積単価 3		
仕入金額 4	×	見積単価 4		
仕入金額 5	×			
仕入金額 6	×			

数量	単位	単価	金額	備考	計算書
1	07 式	35,000.00	35,000	5個程度	計算
1	04 面	120,000.00	120,000		計算
					計算
					計算
15,500	03 個	95.00	1,472,500		計算

四捨五入

画面印刷
見積検討書

一覧 (F3)
新規 (F5)
削除 (F6)
再計算 (F8)
プリム設定 (F9)
プレビュー (F10)
更新/実行 (F11)
終了 (F12)

【訂正】 管理NO 0000002501 複写 作成(入力)担当 3333 製造

社長印
 副社長印
 部長印
 課長印
 PDF出力

検日 2019/03/04 複製元図番

リストアップ 000 不要 状況区分 000 作業中

納期 2019/04/24 確定日 購買依頼NO

指示書 2019/04/22 チャージレート

客先 0079 100.00

客先担当者 小川 段取り工賃(¥)

営業担当者 1414 高村 6,000.00

図番 T19030101 図面 加工工賃(¥)

改訂記号 42,000.00

品名 常時監視データロギング制御盤

規格

カナ ジョウキカクシキョウギ

NO	工程	手配区分	外注先	段取(分)	加工(分)
01	0103 材料購入	001 外注	1014 〇〇 安全		
02	0103 材料購入	001 外注	3020 〇〇		
03	0101 外注	001 外注	0212 〇〇		
04	0111 P L A組立	000 社内		60.00	420.00
05	0001 検査	000 社内			
合計				60.00	420.00

NO	材質/サイズ	数量	単価	金額
合計				

NO	口数	単価
01	1	600,000.00

NO	仕入先	数量	仕入単価
01	1014 〇〇 安全	1	245,160.00
02	3020 〇〇	1	55,200.00
03	0212 〇〇	1	60,000.00

備考 全仕入合計: 360,360 × 1.5 = 540,540円, 社内調整工数7時間42,000円 初期費: 講習会参加梅田1日 150,000円

リードタイム	日	掘堀G分類	999 其他
取引条件	001 従来通り	組図区分	000 通常
納品手段	001 持込	組立費	
検査成績書	000 不要	社内リードタイム	日
実測値記入	000 不要	図面発行区分	001 発行する
材料証明書	000 不要	指示書発行区分	001 発行する
RoHS指令適合	001 対応	製品分類	
RoHS10指令適合	001 対応	製品名	
UL規格適合	000 非対応	仕込品区分	000 通常
食品衛生法適合	000 不要	在庫仕込区分	000 -
管理部署CD	0001 樹脂	2019/03/04 11:53:52	
半製品区分	000 製品		

申請承認

一覧 (F9)
承認 (F9)
承認不可 (F10)
終了 (F12)

申請状態 見積中 申請中 承認済み 承認

管理NO 00001429

承認NO 16-0024 0

入力日 2016/01/15

部門 001 特機

担当者 006 三島

(発注元)得意先支店 K001

商品

案件名 一体化工程踏

承認 (F9)
承認不可 (F10)
終了 (F12)

申請状態 見積中 申請中 承認済み 承認不可 失注

管理NO 00001429

承認NO 16-0024 1

入力日 2016/01/15

部門 001 特機

担当者 006 三島

(発注元)得意先支店 K001

商品

案件名 一体化工程踏み台修理

申請状態 002 承認済み

入金条件 000 現金

部課 本機

担当者 岩本

納入先

数量 0 受注確度(%) 0

NO	見積No	客先注番	名称
01	5k-iwa30	3412-4677	一体化工程踏み台修理

NO	見積No	客先注番	名称	見積(受注)金額	確定	納期	検収月
01	5k-iwa30	3412-4677	一体化工程踏み台修理	66,000	☑	2016/01/29	2016/01/31

NO	発注先	発注名称・内容	発注金額	確定	発注区分
01	K034	一体化工程踏み台修理	35,000	☑	001 外部
02	D002	1.6t×140 材料 2個	160	☑	001 外部
03	D002	加工費 2個	7,000	☑	001 外部
04	0000	社内 営業経費	3,000	☐	002 内部

コメント	

受注予算	66,000	
外部原価予算	42,160	93.4%
内部原価予算	3,000	6.6%
総原価予算	45,160	68.4%
予算利益	20,840	31.6%

見積積算入力															
			新規 (F5)	再計算 (F7)	画面更新 (F8)	プリント設定 (F9)	プレビュー (F10)	確定 (F11)	終了 (F12)						
管理NO	001667	見積日	2019/10/21	営業担当	005	明細NO	1								
得意先	051300	株式会社		住所	福井市		件名	伊藤次長ご照会の件							
図面番号	OGR-0035	売区分		商品名	黒鉛ルツボ		材質	050	NSG	見積数量	4ヶ				
				仕様	φ390×φ300×945L		仕入先	000402 S E Cカーボン							
加工分類	001	一般	粗利率	25.00%		製作寸法	縦	×	横	×	高さ	←【ダイヤ】	タヤ比重	0.18	
角材登録	素材費用	角材費		角材重量		g ←【一般】		重量計		kg	素材費計				
丸材登録	機械加工費	角材加工費		丸材重量		g ←【一般】									
その他費用		丸材加工費						幾何公差	<input type="checkbox"/>	1.00	加工費計	0			
刃物代	刃物		刃物代	÷	数量	4	×	経費(%)	10.00		刃物費/個	0			
加工段取り	段取り時間	30	+	MC刃物数	×	基準/M	5	+	調整時間	×	単価/M	165	÷	数量	4
											段取費/個	1,238			
運送費	配送分類		都道府県		運賃	÷	数量	4			運送費/個	0			
設計費	作業時間		÷	数量	4	×	単価/M	165			設計費/個	0			
検査費	作業時間		÷	数量	4	×	単価/M	165			検査費/個	0			
梱包費	作業時間		÷	数量	4	×	単価/M	165			梱包費/個	0			
その他費用	費用		÷	数量	4	×	経費(%)	10.00			純化費/個	0			
											合計	1,238			
											経費・粗利	413			
											総合計	1,651	決定単価	1,651	

見積入力

単価を受発注に反映する
 書庫フォルダ 照会
 仕入先CD

一覧 (F3)
新規 (F5)
削除 (F6)
複写 (F7)
CSV取込 (F8)
プリンタ設定 (F9)
プレビュー (F10)
更新/実行 (F11)
終了 (F12)

【訂正】

管理NO 109813
見積日 2019/11/20

得意先 000786
先方担当

税計算 000 計算しない
金額印字 001 印字する

件名
営業担当 018 石井

備考

受渡期日 約2週間
受渡場所 従来通り
取引方法 従来通り
有効期限 2週間

全て仕入先(外注先)が同じであれば一括入力可能

NO	図面番号 登録 商品名	仕入先	発注納期	数量	単位	単価		金額 原価金額	粗利 粗利率	図面 見積書備考
						原価単価	単価更新			
01	ERC48-04A-01 LM取付ブロック	000002	2019/11/22	1	03 個	4,580	<input type="checkbox"/>	4,580	1,710	参照 照会 解除
	加工情報 見積No.ATK-197171-BH-1					2,850.00	<input type="checkbox"/>	2,850	37.50 %	
02	ERC48-04A-02 ブレードガイド12用ゼロスキマ	000002	2019/11/22	1	03 個	1,120	<input type="checkbox"/>	1,120	420	参照 照会 解除
	加工情報 リョーユウ					700.00	<input type="checkbox"/>	700	37.50 %	
03	ERC48-04A-03 カットユニットB用シリンダホル	000002	2019/11/22	1	03 個	10,340	<input type="checkbox"/>	10,340	3,880	参照 照会 解除
	加工情報					6,460.00	<input type="checkbox"/>	6,460	37.52 %	
04	ERC020-8A02 カットユニットパネル	000002	2019/11/22	1	08 枚	6,400	<input type="checkbox"/>	6,400	2,400	参照 照会 解除
	加工情報 見積No.HN-19111-5145					4,000.00	<input type="checkbox"/>	4,000	37.50 %	
見積書 発行済		原価計	32,655	金額計	54,340	消費税	0	税込計	54,340	粗利計 21,685 39.91 %

仕入のみとして使う他、
外注加工が多い企業様には
外注管理としても活用できます。

$$\text{売価} - \text{原価} = \text{粗利}$$

見積の段階で粗利/粗利率及び
製品の図面の紐づけまで搭載した仕様